



Der **cds-Farbchipsbelag** ist ein **dekoratives** Beschichtungssystem auf Epoxidharzbasis. Durch das Einstreuen von **cds-Farbchips Mix** in die frische **cds-Beschichtung HB** können Bodenflächen individuell und ästhetisch hochwertig gestaltet werden. Der Einstreubelag ist ein widerstandsfähiges und langlebiges Bodenbeschichtungssystem, dass durch seine feinraue Oberfläche zusätzlich rutschhemmend ist. Die vielen Farbvarianten der Chips ermöglichen die dekorative Gestaltung von Bodenflächen.

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Untergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Oberflächenzugfestigkeit von mindestens 1,5 MPa im Mittel aufweisen.

**Untergrund- und Umgebungstemperatur**

mind. 10 °C, max. 30 °C

**Aushärtezeit bei 20°C**

begehrbar nach 15 Stunden (**cds-Grundierung MB**),  
 6 Stunden (**cds-EP-Nivellierschicht**),  
 16 Stunden (**cds-Beschichtung HB**),  
 16 Stunden (**cds-Siegel SF**)

Die Aushärtezeiten von **cds-Grundierung MB** und **cds-Beschichtung HB** können durch Zusatz von **cds-EP-Beschleuniger** verkürzt werden. (Weitere Hinweise siehe Technisches Merkblatt **cds-EP-Beschleuniger**.)

**Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich**

Grundierung:	<b>cds-Grundierung MB :</b>	ca. 0,30 kg/m <sup>2</sup>
Ausgleichsschicht: optional	<b>cds-EP-Nivellierschicht</b>	min. 2,00 kg/m <sup>2</sup>
Beschichtung:	<b>cds-Beschichtung HB :</b>	ca. 0,50 kg/m <sup>2</sup>
	Einstreuung Farbchips Mix1 mm:	ca. 0,80 – 1,00 kg/m <sup>2</sup>
Versiegelung:	<b>cds-Siegel SF 1. Arbeitsgang:</b>	ca. 0,40 kg/m <sup>2</sup>
	<b>cds-Siegel SF 2. Arbeitsgang:</b>	ca. 0,20 kg/m <sup>2</sup>
	Glasperlen 0,1-0,6 mm optional:	ca. 0,050 kg/m <sup>2</sup>

**Verarbeitung**

Anmischen und Aufbringen der **cds-Grundierung MB**. Zum Egalisieren und zur gleichmäßigen optischen Gestaltung empfehlen wir das Aufbringen einer Ausgleichsschicht mit **cds-EP- Nivellierschicht**. Nach Aushärtung der Nivellierschicht **cds-Beschichtung HB** aufbringen und z.B. **cds-Farbchips Mix 1mm** in die frische Beschichtung mit Trichterpistole gleichmäßig im Überschuss einblasen oder gleichmäßig einstreuen. Nach Aushärtung der Beschichtung nicht gebundene Colorchips aufnehmen. Im Anschluss die Fläche mit Trockenschleifpapier (60 – 80) leicht anschleifen. Anschließend die Fläche mit Industriesauger gründlich absaugen. Die vorbereitete Fläche abschließend mit **cds-Siegel SF** in zwei Arbeitsgängen versiegeln. Zur Erzielung einer Rutschhemmung können beim 2. Versiegelungsgang Glasperlen eingearbeitet werden.

**Farbton**

**cds-Beschichtung HB** ca. RAL 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage

**Farbchips Mix 1mm**

Mix 102 (weiß, schwarz, hellgrau), Mix 104 (weiß, schwarz, dunkelgrau)



<b>Lieferform</b>	<b>cds-Grundierung MB</b> : 1 kg, 5 kg, 10 kg, 25 kg <b>cds-Nivellierschicht</b> : 30 kg <b>cds-Beschichtung HB</b> : 10 kg, 30 kg <b>cds-Siegel SF</b> : 10 kg, 25 kg <b>cds-Farbchips Mix</b> : 1 kg Beutel
<b>Lagerfähigkeit</b>	1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

### Musterleistungstext

#### 1. Untergrundvorbereitung

Beton- bzw. Zementestrichflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen oder Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbehandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Der Untergrund muss tragfähig sein und eine Oberflächenzugfestigkeit von mind. 1,5 MPa im Mittel aufweisen.

#### 2. Grundierung

Die vorbereiteten Flächen mit einem ungefüllten, niedrigviskosen, 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle grundieren.

Material: **cds-Grundierung MB**

Verbrauch: ca. 0,30 kg/m<sup>2</sup>

#### 3. Ausgleichsschicht optional

Liefern und einbauen eines fließfähigen Epoxidharzes zum Ausgleichen und Nivellieren von Unebenheiten auf der grundierten Bodenflächen.

Material: **cds-EP-Nivellierschicht**

Verbrauch: min. 2,00 kg/m<sup>2</sup>

#### 3. Beschichtung

Auf die grundierte Fläche bzw. Ausgleichsschicht ein pigmentiertes 2-Komponenten-Epoxidharz aufrollen und mit **cds-Farbchips Mix** Ø 1 mm mit Trichterpistole im Überschuss einblasen oder im Überschuss einstreuen. Nach Aushärten überschüssiges Einstreumaterial aufnehmen und entsorgen.

Material: **cds-Beschichtung HB**

Verbrauch: ca. 0,50 kg/m<sup>2</sup> **cds-Beschichtung HB** ,  
ca. 0,80 – 1,00 kg/m<sup>2</sup> **cds-Farbchips Mix** 1 mm

Farbton: ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage.

Farbchipsmix 1mm: Mix 102 (weiß, schwarz, hellgrau) , Mix 104 (weiß, schwarz, dunkelgrau)

#### 4. Versiegelung

Die beschichteten Flächen mit einem transparenten 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle in zwei Arbeitsgängen versiegeln.

Material: **cds-Siegel SF**

Verbrauch: 1. Versiegelungsgang ca. 0,40 kg/m<sup>2</sup>

2. Versiegelungsgang ca. 0,20 kg/m<sup>2</sup>

optional Glasperlen 0,1 – 0,6 mm ca. 0,050 kg/m<sup>2</sup>

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3349 (cds-Grundierung MB), 4400 (cds-Beschichtung HB) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.

Seite 2 von 2