



Das Beschichtungssystem ESD besteht aus 2-Komponenten-Epoxidharzen und findet Anwendung im Innenbereich auf Betonböden und zementgebundenen Estrichen im Elektronikbereich, beispielsweise in Räumen oder auf Flächen, wo mit empfindlichen elektronischen Bauteilen umgegangen wird und eine elektrische Entladung vermieden werden soll.

Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Betonuntergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² aufweisen.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 15 °C, max. 35 °C

Aushärtezeit bei 20 °C

begebar nach 10 - 12 Std. (**cds-Grundierung MB**)
24 Std. (**cds-Leitlack WE**)
18 Std. (**cds-Beschichtung HB-ESD**)

Materialverbrauch

Grundierung:	cds-Grundierung MB:	ca. 0,35 kg/m ²
Leitschicht:	cds-Leitlack WE:	ca. 0,2 kg/m ²
Deckschicht:	cds-Beschichtung HB-ESD:	ca. 1,5 kg/m ²
Hilfsstoffe:	Kupferleitband, Erdungselemente	

Verarbeitung

cds-Grundierung MB anmischen und aufrollen. Bei Bedarf kann zusätzlich eine Kratzspachtelung als Rautiefenausgleich aufgebracht werden (**cds-Grundierung MB** und Quarzsand 0,1 – 0,3 mm oder cds-Spezialfüllstoff 1315 im MV 1:1). Bei hoher mechanischer Belastung, z. B. durch Staplerverkehr, empfehlen wir, die Grundierung mit Quarzsand 0,2-0,6 mm abzustreuen. Der Verbrauch des **cds-Leitlack WE** erhöht sich dadurch auf 400 g/m². Auf die ausgehärtete Grundierung anschließend Kupferleitbänder und Erdungselemente aufkleben bzw. anbringen. Darauf die Leitschicht, bestehend aus **cds-Leitlack WE**, aufrollen. Abschließend die Fläche mit **cds-Beschichtung HB-ESD** beschichten.

Farbton

ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage (**cds-Beschichtung HB-ESD**)

Lieferform

10 kg, 25 kg und 305 kg Gebinde (**cds-Grundierung MB**)
10 und 20 kg Gebinde (**cds-Leitlack WE**)
30 kg Gebinde (**cds-Beschichtung HB-ESD**)

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- elektrisch ableitfähig nach DIN EN 61340-5-1, Prüfung gemäß Walking Test (Mensch/ Schuh / Boden, DIN EN 61340-4-5)
- Ableitfähigkeit < 1x 10⁹ Ohm
- physiologisch unbedenklich
- chemikalienbeständig nach Prüfliste
- sehr geringer Verschleiß

Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung

Betonflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbereiten. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Betonuntergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Die Oberfläche muss tragfähig sein und eine Haftzugfestigkeit von mind. 1,5 N/mm² aufweisen.

2. Grundierung

Auf vorbereitete Fläche ein füllstofffreies, niedrigviskoses 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle aufbringen, anschließend auf die erhärtete Grundierung Kupferleitband aufkleben und Erdungselemente anbringen.

Material:	cds-Grundierung MB
Verbrauch:	0,35 kg/m ² , Erdungselemente und Kupferleitband in Abhängigkeit der Flächengröße

Bedarfsposition Rautiefenausgleich

Kratzspachtelung aufbringen, hergestellt im MV 1:1 aus einem füllstofffreien, niedrigviskosen 2-Komponenten-Epoxidharz und feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0 - 0,3 mm in spezieller Sieblinie.

Material:	cds-Grundierung MB und cds-Spezialfüllstoff 1315
Verbrauch:	ca. 0,8 kg/m ² Bindemittel, ca. 0,8 kg/m ² Füllstoff je mm Schichtdicke

Hinweis: Ist ein Rautiefenausgleich vorgesehen, ist das Kupferleitband bzw. sind die Erdungselemente auf die Kratzspachtelung aufzubringen.

3. Leitschicht

Auf die Flächen wird ein elektrisch leitfähiges, wasseremulgiertes 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle aufgebracht. Die Ableitfähigkeit des Materials muss $RE < 5 \cdot 10^4 \Omega$ betragen.

Material:	cds-Leitlack WE
Verbrauch:	ca. 0,2 kg/m ²
Farbton:	schwarz

4. Überprüfung

Messung der Ableitfähigkeit einschließlich Messprotokoll. Die Ableitfähigkeit muss $RE < 5 \cdot 10^4 \Omega$ betragen.

5. Deckschicht

herstellen aus einem pigmentierten, elektrisch leitfähigen 2-Komponenten-Epoxidharz. Das Material muss elektrisch ableitfähig nach DIN EN 61340-5-1 sein, geprüft gemäß Walking Test: (Mensch / Schuh / Boden, DIN EN 61340-4-5).

Material:	cds-Beschichtung HB-ESD
Verbrauch:	ca. 1,5 kg/m ²
Farbton:	ca. RAL 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

6. Überprüfung

Messung der Ableitfähigkeit einschließlich Messprotokoll. Die Ableitfähigkeit muss $RE < 1 \cdot 10^9 \Omega$ betragen.

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3349 (cds-Grundierung MB), 2910 (cds-Leitlack WE), 4660 (cds-Beschichtung HB-ESD) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.