Systemdatenblatt

cds-**Beschichtungssystem HB-ESD-eco, rutschhemmend R12 V6**

zweilagiger Aufbau elektrisch ableitfähig nach DIN EN 61340-5-1 und DIN EN 61340-4-5

geprüfte Rutschhemmung R12 V6 nach ASR A1.5

Das Beschichtungssystem HB-ESD-eco besteht aus 2-Komponenten-Epoxidharzen und findet Anwendung im Innenbereich auf Betonböden und zementgebundenen Estrichen im Elektronikbereich, beispielsweise in Räumen oder auf Flächen, auf denen mit empfindlichen elektronischen Bauteilen umgegangen wird und eine elektrische Entladung vermieden werden soll.

Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Betonuntergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Oberflächenzugfestigkeit von mindestens 1,5 MPa im Mittel aufweisen.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

min. 10 °C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20°C

begehbar nach 12 Std. (**cds-Beschichtung AS**)
16 - 18 Std. (**cds-Beschichtung HB-ESD**)

Materialverbrauch

Grundierung:	**cds-Beschichtung AS**: Abstreuung mit Mischung aus Quarzsand 0,3-0,8 mm + Siliciumcarbid F40 0,4–0,5 mm im Überschuss	ca. 0,80 kg / m²
Deckschicht:	**cds-Beschichtung HB-ESD**:	ca. 0,75 kg / m²
Hilfsstoffe:	Kupferleitband, Erdungselemente	

Verarbeitung

Nach der Untergrundvorbereitung selbstklebende Kupferleitbänder, 9 mm Breite bzw. Erdungselemente direkt auf den mineralischen Untergrund aufbringen.
Anmischen und aufbringen der Grundierung (**cds-Beschichtung AS**), anschließend gleichmäßig abstreuen mit einem Gemisch (MV 1:1) von Quarzsand 0,3–0,8 mm und Siliciumcarbid F40 0,4–0,5 mm, nach Aushärten nicht gebundenes Abstreumaterial abkehren.
Anmischen und aufrollen der **cds-Beschichtung HB-ESD**.

Farbton Deckschicht

ca. RAL: 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038, weitere Farben auf Anfrage

Lieferform

30 kg Gebinde (cds-Beschichtung AS)
30 kg Gebinde (cds-Beschichtung HB-ESD)

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- Erdableitwiderstand $R_E < 10^9\ \Omega$ auf Deckschicht (DIN EN 61340-5-1)
- Systemwiderstand Mensch-Schuh-Boden R < 35 MΩ (DIN EN 61340-4-5)
- Walkingtest < 100 V (DIN EN 61340-4-5)
- Chemikalienbeständigkeit siehe Prüfzeugnis von cds-Beschichtung HB oder cds-Beständigkeitsliste im Downloadbereich der cds-Homepage
- Rutschhemmend R12 V6 gemäß PZ 12 10997-S / 23
- Reinigungsempfehlung: Bürstenreinigung

cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer Straße 72
55576 Sprendlingen/Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de

Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung
   Betonflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbereiten. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Betonuntergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Die Oberflächenzugfestigkeit des vorbehandelten Untergrundes muss im Mittel mindestens 1,5 MPa betragen.

   Nach der Untergrundvorbereitung selbstklebende Kupferleitbänder, 9 mm Breite bzw. Erdungselemente direkt auf den mineralischen Untergrund aufbringen.

2. Grundierung und Abstreuung
   mit einem pigmentierten, elektrostatisch ableitfähigen und lösemittelfreien 2-Komponenten-Epoxidharz, abstreuen mit einem Gemisch (MV 1:1) aus leitfähigem Siliciumcarbid F40 0,4 – 0,5 mm und feuergetrocknetem Quarzsand der Korngröße 0,3 - 0,8 mm. Nach Aushärten überschüssiges Abstreumaterial aufnehmen und entsorgen.
   Material: cds-Beschichtung AS
   Verbrauch: ca. 0,8 kg/m² Grundierung, ca.1,5 kg/m² Quarzsand, ca.1,5 kg/m² Siliciumcarbid

3. Deckschicht
   herstellen aus einem pigmentierten, elektrisch leitfähigen 2-Komponenten-Epoxidharz. Das Material muss elektrisch ableitfähig nach DIN EN 61340-5-1 sein. Die Rutschhemmung R12 V6 ist mit Prüfzeugnis nachzuweisen
   Material: cds-Beschichtung HB-ESD
   Verbrauch: ca. 0,75 kg/m²
   Farbton: ca. RAL 7023,7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

4. Überprüfung
   Messung der Ableitfähigkeit einschließlich Messprotokoll. Die Ableitfähigkeit soll $R_E < 10^9\ \Omega$ betragen.

cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer Straße 72
55576 Sprendlingen/Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de