



Das System Bodenbeschichtung innen und außen, glatt besteht aus 2-Komponenten-Epoxidharzen und wird auf Betonböden und Zementestrichen als glatte Beschichtung eingesetzt. Das System eignet sich für Innen- und Außenbereiche gleichermaßen und findet Anwendung auf Bodenflächen mit mittlerer bis hoher mechanischer Belastung z. B. in der Industrie oder Logistik. Rutschhemmung kann durch Einstreumaterialien erreicht werden.

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Betonuntergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> aufweisen.

**Untergrund- und Umgebungstemperatur**

mind. 10 °C, max. 30 °C

**Aushärtezeit bei 20°C**

begehbar nach 6 - 12 Stunden (**cds-Grundierung farblos oder MB**) und 16 Stunden (**cds-Beschichtung HB**)

**Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich**

<b>Grundierung:</b>	
<b>cds-Grundierung farblos/MB:</b>	ca. 0,35 kg/m <sup>2</sup>
Abstreusand (Quarzsand 0,2 – 0,6 mm):	ca. 1 kg/m <sup>2</sup>
<b>Rollbeschichtung:</b>	
glatte Oberfläche	ca. 0,25 kg/m <sup>2</sup> je Auftrag
rutschhemmende Oberfläche	ca. 0,45-0,7 kg/m <sup>2</sup>
<b>Verlaufbeschichtung mit glatter Oberfläche:</b>	
ca. 1 mm Schichtdicke (3 mm Dreieckzahnung)	ca. 1,5 kg/m <sup>2</sup>
ca. 1,5 mm Schichtdicke (4 mm Dreieckzahnung)	ca. 2,3 kg/m <sup>2</sup>
<b>Verlaufmörtel mit glatter Oberfläche:</b>	
ca. 2 mm Schichtdicke (5 mm Dreieckzahnung)	
<b>cds-Beschichtung HB</b>	ca. 2,2 kg/m <sup>2</sup>
Quarzsand 0,1-0,3 mm	ca. 1,1 kg/m <sup>2</sup>
ca. 3 mm Schichtdicke (7 mm Dreieckzahnung)	
<b>cds-Beschichtung HB</b>	ca. 3,3 kg/m <sup>2</sup>
Quarzsand 0,1-0,3 mm	ca. 1,7 kg/m <sup>2</sup>
ca. 4 mm Schichtdicke (9 mm Dreieckzahnung)	
<b>cds-Beschichtung HB</b>	ca. 4,4 kg/m <sup>2</sup>
Quarzsand 0,1-0,3 mm	ca. 2,2 kg/m <sup>2</sup>
<b>Einstreubelag:</b>	
Einstreuschicht	
<b>cds-Beschichtung HB</b>	ca. 2,1 kg/m <sup>2</sup>
Quarzsand 0,3-0,8 mm	ca. 0,7 kg/m <sup>2</sup>
<b>Absandung:</b>	
Quarzsand 0,3-0,8 mm oder	ca. 4-4,5 kg/m <sup>2</sup>

	Quarzsand 0,6-1,2 mm
	<b>Versiegelung:</b> <b>cds-Beschichtung HB</b> ca. 0,5-0,9 kg/m <sup>2</sup>
<b>Verarbeitung</b>	Anmischen und Aufbringen der Grundierung, anschließend mit Quarzsand 0,2 – 0,6 mm gleichmäßig abstreuen, nach Aushärten nicht gebundenen Sand abkehren. Anmischen und Aufbringen der Beschichtung, bestehend aus <b>cds-Beschichtung HB</b> sowie Quarzsand 0,1 – 0,3 mm (im MV 1:0,4) mit einer Dreieckszahnleiste 4 mm
<b>Farbton</b>	ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage
<b>Lieferform</b>	10 kg, 25 kg und 309 kg Gebinde ( <b>cds-Grundierung farblos/ MB</b> ) 10 kg, 30 kg und 245 kg Gebinde ( <b>cds-Beschichtung HB</b> )
<b>Lagerfähigkeit</b>	1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C
<b>Vorteile</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• ein durchgängiges Produktsystem für Innen- und Außenbereiche</li><li>• hohe Verschleißfestigkeit und chemische Beständigkeit</li><li>• geeignet für Beton mit rückseitiger Feuchteinwirkung</li><li>• geeignet für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie</li></ul>

## Musterleistungstext

### 1. Untergrundvorbereitung

Beton- bzw. Zementestrichflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen und Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbehandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Die Oberfläche muss tragfähig sein und eine Haftzugfestigkeit von mind. 1,5 N/mm<sup>2</sup> aufweisen.

### 2. Grundierung

mit einem niedrigviskosen, füllstoff- und lösemittelfreien 2-Komponenten-Epoxidharz für den Außenbereich aufbringen. Abstreuen mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,2 - 0,6 mm. Nach Aushärten überschüssigen Quarzsand aufnehmen und entsorgen.

Material: cds-Grundierung farblos

Verbrauch: 0,35 kg/m<sup>2</sup> Grundierung, ca. 1 kg/m<sup>2</sup> Abstreusand

### 3. Beschichtung

Die ausgehärtete Grundierung mit einem pigmentierten lösemittelfreien 2-Komponenten-Epoxidharz beschichten. Das Beschichtungsmaterial muss chemikalienbeständig gegenüber den Prüfgruppen des DIBt Nr. 1, 3, 10 und 11 sowie beständig gegen P3-Reiniger (alkalisch), Natronlauge 40 %, Schwefel- und Salzsäure 10 % sein. Das Material ist mit 40 % Füllstoff in spezieller Sieblinie zu füllen (MV 1:0,4).

Material: cds-Beschichtung HB und Quarzsand 0,1 – 0,3 mm

Verbrauch: 1,5 kg/m<sup>2</sup> Bindemittel, 0,6 kg/m<sup>2</sup> Füllstoff

Farbton: ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3350 (cds-Grundierung farblos), 4400 (cds-Beschichtung HB) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.