



cds-Versiegelung GBw ist ein pigmentiertes, dampfdiffusionsfähiges, wasseremulgiertes 2-Komponenten-Epoxidharz-Konzentrat und wird im Innenbereich auf Böden aus Beton, Estrich, Anhydrit und Magnesit eingesetzt. Ungefüllt kann sie als Grundierung und seidengänzende Versiegelung in Nebenräumen und Flächen mit geringer mechanischer Belastung, z.B. PKW-Garagen verwendet werden, gefüllt findet sie Anwendung als Industriebodenbeschichtung bei mittlerer mechanischer Belastung.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Betonuntergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² aufweisen.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 10 °C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20 °C

belastbar nach 20 Stunden

Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich

Grundierung:	cds-Versiegelung GBw:	ca. 0,28 kg/m ²	0,35 kg/m ²
	zzgl. Wasser:	ca. 0,07 kg/m ²	
Beschichtung:	cds-Versiegelung GBw:	ca. 1 kg/m ²	bis zu 3 kg/m ²
	zzgl. Wasser:	ca. 0,28 kg/m ²	
	zzgl. Füllstoff (cds-Spezialfüllstoff 1315):	bis zu 1,75 kg/m ²	
Versiegelung glatt: (seidenglänzend)	cds-Versiegelung GBw:	ca. 0,2 kg/m ²	0,25 kg/m ²
	zzgl. Wasser:	ca. 0,05 kg/m ²	
Versiegelung feinrau: (optional)	cds-Versiegelung GBw:	ca. 0,16 kg/m ²	0,22 kg/m ²
	zzgl. Wasser:	ca. 0,04 kg/m ²	
	zzgl. Füllstoff (Geba Feinsand):	ca. 0,02 kg/m ²	

Verarbeitung

Die **cds-Versiegelung GBw** wird vor Ort grundsätzlich mit Wasser angemischt (Grundierung/Versiegelung 25 %, Beschichtung 28 %) **Das Wasser darf hierbei erst nach der Mischung von Harz und Härter in 2 bis 3 Portionen zugegeben werden.** Anschließend wird das Material mit einer Rolle (Grundierung / Versiegelung) bzw. einer Dreieckszahnleiste, Höhe 6 mm (Beschichtung) aufgebracht. Beim Einsatz als Beschichtung oder feinrauer Versiegelung, wird beim Mischen zusätzlich der entsprechende Füllstoff (siehe oben) hinzugegeben.

Farbton

ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage

Lieferform

10 kg und 20 kg Gebinde

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- dampfdiffusionsfähiges Material
- Gesamtaufbau wie beschrieben ca. 1,5 mm
- verschiedene Anwendungen mit einem Material möglich
- hohe Füllbarkeit: 1:1,75 (bei 20 °C, Bindemittel / Füllstoff, (ohne Wasserzugabe)
- sehr geringer Verschleiß



Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung

Beton-, Estrich-, Magnesit- oder Anhydritflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen oder Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbehandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Die Oberfläche muss tragfähig sein und eine Haftzugfestigkeit von mind. 1,5 N/mm² aufweisen.

2. Grundierung

Die vorbereiteten Flächen mit einem pigmentierten, dampfdiffusionsfähigen, wasseremulgierten 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle grundieren. Das Versiegelungsmaterial ist entsprechend dem Technischen Merkblatt des Herstellers mit Wasser anzumischen und muss gemäß Prüfzeugnis einen Verschleißwiderstand nach BCA von AR0,5 nachweisen.

Material: cds-Versiegelung GBw

Verbrauch: ca. 0,35 kg/m² inkl. Wasserzugabe

Farbton: ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

3. Beschichtung

Die grundierten Flächen mit einem pigmentierten, dampfdiffusionsfähigen, wasseremulgierten 2-Komponenten-Epoxidharz mit Dreieckszahnleiste, Höhe 6 mm, beschichten. Das Versiegelungsmaterial ist entsprechend dem Technischen Merkblatt des Herstellers mit Wasser und Füllstoff (cds-Spezialfüllstoff 1315) anzumischen. Füllbarkeit bei 20 °C: 1:1,75 (Bindemittel / Füllstoff, Wasserzugabe nicht berücksichtigt). Das Material muss gemäß Prüfzeugnis einen Verschleißwiderstand nach BCA von AR0,5 nachweisen.

Material: cds-Versiegelung GBw und cds-Spezialfüllstoff 1315

Verbrauch: ca. 1,25 kg/m² Bindemittel inkl. Wasserzugabe, bis zu 1,75 kg/m² Füllstoff

Farbton: ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

4. Versiegelung glatt

Die grundierten bzw. beschichteten Flächen mit einem pigmentierten, dampfdiffusionsfähigen, wasseremulgierten 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle versiegeln. Das Versiegelungsmaterial ist entsprechend dem Technischen Merkblatt des Herstellers mit Wasser anzumischen und muss gemäß Prüfzeugnis einen Verschleißwiderstand nach BCA von AR0,5 nachweisen.

Material: cds-Versiegelung GBw

Verbrauch: ca. 0,25 kg/m² inkl. Wasserzugabe

Farbton: ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

optional

4. Versiegelung feinrau

Die grundierten bzw. beschichteten Flächen mit einem pigmentierten, dampfdiffusionsfähigen, wasseremulgierten 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle versiegeln. Das Versiegelungsmaterial ist entsprechend den Technischen Merkblättern des Herstellers mit Wasser und Füllstoff (Geba Feinsand) anzumischen und muss gemäß Prüfzeugnis einen Verschleißwiderstand nach BCA von AR0,5 nachweisen.

Material: cds-Versiegelung GBw und Geba Feinsand

Verbrauch: ca. 0,22 kg/m² inkl. Wasserzugabe, ca. ca. 0,02 kg/m² Füllstoff

Farbton: ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038