Systemdatenblatt
cds-**Versiegelung BLF**
Versiegelungssystem auf zementären Untergründen für mittlere mechanische Belastungen

cds-Versiegelung BLF ist ein pigmentiertes 2-Komponenten-Epoxidharz und wird im Innenbereich als Grundierung bzw. Versiegelung von Betonböden oder Zementestrichen eingesetzt. Die farbige, glänzende Versiegelung findet Anwendung in Nebenräumen und Flächen mit geringer mechanischer Belastung, z.B. in Betriebs- und Produktionsstätten. Eine seidenmatte, feinraue Oberfläche wird erzielt, wenn die Versiegelung mit Füllstoffen gefüllt wird.

Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Betonuntergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N / mm² aufweisen.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 10 °C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20°C

begehbar nach 16 – 18 Stunden mit Härter FH

Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich

Grundierung:	**cds-Versiegelung BLF**:	ca. 0,35 kg / m²
Versiegelung glänzend:	**cds-Versiegelung BLF**:	ca. 0,25 kg / m²
optional:		
Versiegelung seidenglanz:	**cds-Versiegelung BLF**:	ca. 0,25 kg / m²
	Füllstoff (Geba Feinkristall Quarzsand):	ca. 0,05 kg / m²
optional:		
Versiegelung feinrau:	**cds-Versiegelung BLF**:	ca. 0,25 kg / m²
	Füllstoff (QS 0,1 - 0,3 mm):	ca. 0,02 kg / m²
	Füllstoff (Quarzmehl W3):	ca. 0,02 kg / m²

Verarbeitung

Anmischen der **cds-Versiegelung BLF** und aufbringen der Grundierschicht mit einer kurzflorigen Rolle. Nach dem Aushärten der Grundierung das Material für die Versieglung (**cds-Versiegelung BLF**) anmischen und aufrollen. Beim Einsatz als seidenglänzende Versiegelung wird beim Mischen zusätzlich 20 % Füllstoff (Geba Feinsand) hinzugegeben. Soll eine feinraue Oberfläche erzeugt werden, ist das Beschichtungsmaterial mit je 10 % Quarzsand 0,1 - 0,3 mm und Quarzmehl W3 zu füllen

Farbton

ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage

Lieferform

10 kg und 25 kg Gebinde

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- nur 1 Produkt für zwei Arbeitsgänge
- hohe Deckkraft
- gute Verschleißfestigkeit
- geringer Bindemittelbedarf

07 / 2021
cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer-Straße 72
55576 Sprendlingen / Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de

Management System ISO 9001:2015
TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
www.tuv.com ID 9108613418
SYS

Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung
Beton- bzw. Zementestrichflächen durch Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbehandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Die Oberfläche muss tragfähig sein und eine Haftzugfestigkeit von mind. 1,5 N/mm² aufweisen.

2. Grundierung
Die vorbereiteten Flächen mit einem pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle grundieren. Das Grundiermaterial muss folgende Anforderungen erfüllen:

- Druckfestigkeit: 50 N/mm2
- Biegezugfestigkeit: 35 N/mm2
- Abrieb nach Taber: 0,073 g (CS10 / 1.000 / 1.000)
- Shore D Härte: 75

Material: cds-Versiegelung BLF
Verbrauch: ca. 0,35 kg/m²
Farbton: ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

3. Versiegelung glänzend
Die grundierten Flächen mit einem pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle versiegeln. Das Versiegelungsmaterial muss folgende Anforderungen erfüllen:

- Druckfestigkeit: 50 N/mm2
- Biegezugfestigkeit: 35 N/mm2
- Abrieb nach Taber: 0,073 g (CS10 / 1.000 / 1.000)
- Shore D Härte: 75

Material: cds-Versiegelung BLF
Verbrauch: ca. 0,25 kg/m²
Farbton: ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

optional
4. Versiegelung seidenglanz
Die grundierten Flächen mit einem pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle versiegeln. Das Versiegelungsmaterial ist mit 20 % Füllstoff (Geba Feinsand) zu füllen und muss folgende Anforderungen erfüllen:

- Druckfestigkeit: 50 N/mm2
- Biegezugfestigkeit: 35 N/mm2
- Shore D Härte: 75

Material: cds-Versiegelung BLF und Geba-Feinkristall Quarzsand
Verbrauch: ca. 0,25 kg/m² Bindemittel, ca. 0,05 kg/m² Füllstoff
Farbton: ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

optional
5. Versiegelung feinrau
Die grundierten Flächen mit einem pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle versiegeln. Das Versiegelungsmaterial ist mit je 10 % feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,1 - 0,3 mm und Quarzmehl W3 zu füllen und muss folgende Anforderungen erfüllen:

- Druckfestigkeit: 50 N/mm2
- Biegezugfestigkeit: 35 N/mm2
- Shore D Härte: 75

Material: cds-Versiegelung BLF, Quarzsand 0,1 - 0,3 mm und Quarzmehl W3
Verbrauch: ca. 0,25 kg/m² Bindemittel, ca. 0,02 kg/m² Quarzsand, ca. 0,02 kg/m² Quarzmehl
Farbton: ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie dem Technischen Merkblatt 4789 (cds-Versiegelung BLF) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.

07/2021
cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer-Straße 72
55576 Sprendlingen/Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de

Management System ISO 9001:2015
TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
www.tuv.com ID 9108613418
SYS