



Das flexibilisierte **cds-Beschichtungssystem OS-RH** besteht aus 2-Komponenten-Epoxidharzen und wird auf Betonböden oder Zementestrichen als Dickschichtsystem eingesetzt. Es eignet sich für den Innen- und Außenbereich gleichermaßen und findet Anwendung auf Betonverkehrsflächen nach ZTV BEB StB 15 sowie auf stark belasteten Parkdecks, Betriebs- und Produktionsstätten und Lagerhallen.

Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Betonuntergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Oberflächenzugfestigkeit von mindestens 1,5 MPa aufweisen.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 15 °C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20°C

begebar nach ca. 10 Stunden (**cds-Grundierung farblos**),
 ca. 10 Stunden (**cds-Objektgrundierung G**),
 ca. 18 Stunden (**cds-Fließmörtel flex**) und
 ca. 16 Stunden (**cds-Beschichtung HB**)

Die Aushärtezeiten der cds-Grundierungen und cds-Beschichtung HB können durch Zugabe von cds-EP-Beschleuniger verkürzt werden. (Weitere Hinweise siehe Technisches Merkblatt cds-EP-Beschleuniger.)

Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich

Beschichtungsaufbau für eine Gesamtschichtdicke von ca. 3 mm:

Grundierung:	cds-Grundierung farblos:	ca. 0,35 kg/m ²
	Abstreusand (Quarzsand 1 – 3 mm):	ca. 1,00 kg/m ²
Verlaufsschicht:	cds-Fließmörtel flex:	ca. 3,50 kg/m ²
	(bestehend aus Bindemittel und cds-Spezialfüllstoff 1270):	ca. 1,05 kg/m ²
	Abstreusand (Quarzsand 0,3 – 0,8 mm):	ca. 2,45 kg/m ²
		ca. 5,00 kg/m ²

Alternativ im Innenbereich:

Grundierung:	cds-Objektgrundierung G:	ca. 0,45 kg/m ²
	Abstreusand (Quarzsand 1 – 3 mm):	ca. 1,00 kg/m ²
Verlaufsschicht:	cds-Fließmörtel flex:	ca. 3,50 kg/m ²
	(bestehend aus Bindemittel und cds-Spezialfüllstoff 1270):	ca. 1,05 kg/m ²
	Abstreusand (Quarzsand 0,3 – 0,8 mm):	ca. 2,45 kg/m ²
		ca. 5,00 kg/m ²
Versiegelung:	cds-Beschichtung HB:	ca. 0,80 - 0,90 kg/m ²

Verarbeitung

Anmischen und Aufbringen der **cds-Grundierung farblos**, anschließend mit Quarzsand der Körnung 1 - 3 mm abstreuen (nicht im Überschuss). Nach Aushärten nicht gebundenen Sand abkehren. Anmischen und Aufbringen der Verlaufsschicht aus **cds-Fließmörtel flex**, gefüllt mit cds-Spezialfüllstoff 1270 im MV 1:2,3 bei T=20°C. Die Verlaufsschicht wird mit einem harten Gummischieber (z.B. Stomax) über das Abstreukorn abgezogen. Anschließend im Überschuss mit Quarzsand 0,3 - 0,8 mm abstreuen und nach Aushärten nicht eingebundenen Sand aufnehmen. Abschließend die Fläche optional mit **cds-Beschichtung HB** versiegeln.
 Mit entsprechend mehr Material in der Verlaufsschicht (abstreuen der Grundierung mit größerem Korn, z.B. 1 - 4 mm) und anderen Abstreusanden (z.B. 0,7 - 1,2 mm) lassen sich bis zu 5 mm Schichtstärke erzielen.



Farbton	Versiegelung ca. RAL: 7023, 7030, 7032, 7035, 7038, weitere Farben auf Anfrage
Lagerfähigkeit	1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C
Vorteile	<ul style="list-style-type: none">• hohe Verschleißfestigkeit• statische Rissüberbrückung bis zu 0,3 mm (bei -10 °C)• Rissüberbrückungsklasse A2 (Breite des überbrückten Risses > 250 µm)• chemische Beständigkeit• geeignet für Innen- und Außenbereiche• hohe mechanische Belastbarkeit

Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung

Beton- bzw. Zementestrichflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen und Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbehandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Der vorbereitete Untergrund muss tragfähig sein und eine Oberflächenzugfestigkeit von mind. 1,5 MPa aufweisen.

2. Grundierung

mit einem niedrigviskosen, füllstoff- und lösemittelfreien 2-Komponenten-Epoxidharz für den Außenbereich aufbringen. Abstreuen mit ca. 1,0 kg/m² (nicht im Überschuss) mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 1 – 3 mm. Nach Aushärten nicht gebundenen Quarzsand aufnehmen und entsorgen.

Material:	cds-Grundierung farblos
Verbrauch:	0,35 kg/m ² Grundierung, ca. 1 kg/m ² Abstreusand
Material:	Alternativ im Innenbereich: cds-Objektgrundierung G
Verbrauch:	0,45 kg/m ² Grundierung, ca. 1 kg/m ² Abstreusand

3. Verlaufsschicht

Die ausgehärtete Grundierung mit einem füllstofffreien 2-Komponenten-Epoxidharz beschichten, welches mit einem Füllstoff in spezieller Sieblinie zu füllen ist (MV 1:2,3 bei T=20°C). Anschließend die Beschichtung im Überschuss abstreuen mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,3 - 0,8 mm. Nach Aushärten überschüssigen Quarzsand aufnehmen und entsorgen.

Material:	cds-Fließmörtel flex, flexibilisiertes Bindemittel und cds-Spezialfüllstoff 1270
Verbrauch:	mind. 1,05 kg/m ² Bindemittel, 2,45 kg/m ² Füllstoff, 5 kg/m ² Abstreusand

4. Versiegelung (optional)

Die beschichteten Flächen mit einem pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle versiegeln. Das Versiegelungsmaterial muss folgende Anforderungen erfüllen:

- Druckfestigkeit: 50 MPa
- Biegezugfestigkeit: 35 MPa
- Abrieb nach Taber: 23 mg/30 cm² (CS10 / 1.000 U / 1.000 g)
- Shore D Härte: 73

Material:	cds-Beschichtung HB
Verbrauch:	ca. 0,8-0,9 kg/m ²
Farbton:	ca. RAL: 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3350 (cds-Grundierung farblos), 3341 (cds-Objektgrundierung G), 4224 (cds-Fließmörtel flex), 4400 (cds-Beschichtung HB) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.