Systemdatenblatt
cds-**Parkhaus-System OS 8 - III auf Beton mit rückseitiger Feuchteeinwirkung**
starre Beschichtung für mechanisch stark belastete Flächen; Schichtdicke 2,5 mm
Prüfzeugnis-Nr.: P 13772-1 KIWA Institut

Das Parkhausbeschichtungssystem gemäß OS 8 nach DIN EN 1504-2 besteht aus 2-Komponenten-Epoxidharzen und findet Anwendung als starre Beschichtung für befahrbare, mechanisch stark beanspruchte Flächen.

Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden.
Betonuntergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Abreißfestigkeit von mindestens 2 MPa aufweisen.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 8 °C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20°C

begehbar nach 15 Stunden (**cds-Grundierung MB)**
16 Stunden (**cds-Beschichtung HB**)

Materialverbrauch

Grundierspachtelung:	**cds-Grundierung MB** gefüllt mit Quarzsand 0,1 - 0,3 mm	
	cds-Grundierung MB +	0,8 kg / m²
	Quarzsand 0,1 - 0,3 mm	0,8 kg / m²
	Grundierspachtelung gefüllt	1,6 kg / m²
	Abstreusand (Quarzsand 0,3 – 0,8 mm):	Überschuss
Deckversiegelung:	**cds-Beschichtung HB**:	0,7 kg / m²

Verarbeitung

Anmischen und Aufbringen der Grundierspachtelung mit einer 4 mm Dreieckszahnleiste. Anschließend die aufgebrachte Grundierung mit einer langflorigen Polyamidwalze (Florhöhe 18 mm) im Kreuzgang nachrollen. Gleichmäßig im Überschuss mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,3 – 0,8 mm abstreuen.
Nach Aushärten nicht gebundenen Quarzsand abkehren. Anmischen und Aufrollen der Deckversiegelung **cds-Beschichtung HB**.

Farbton

ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage

Lieferform

25 kg Gebinde (**cds-Grundierung MB**)
10 kg, 30 kg und 245 kg Gebinde (**cds-Beschichtung HB**)

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- hohe Verschleißfestigkeit und chemische Beständigkeit
- für Beton mit rückseitiger Feuchteeinwirkung, Prüfzeugnis-Nr.: P 13772-1 KIWA Institut
- geprüfte Rutschhemmung R12 V4, Prüfzeugnis-Nr. cds_pz_4400_80

cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer-Straße 72
55576 Sprendlingen/Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de

Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung
Betonflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbereiten. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Betonuntergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Die Oberflächenzugfestigkeit muss im Mittel mind. 2 MPa betragen.

Parkhaussystem OS 8-III

2. Grundierspachtelung
Auf den vorbereiteten Untergrund Auftragen einer Grundierspachtelung aus einem niedrigviskosen, lösemittelfreien 2-Komponenten-Epoxidharz, gefüllt (MV 1 : 1) mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,1 – 0,3 mm, anschließend mir einer Langflorwalze 18 mm im Kreuzgang nachrollen. Abstreuen im Überschuss mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,3 – 0,8 mm. Nach Aushärten überschüssigen Quarzsand aufnehmen und entsorgen.

Material:	cds-Grundierung MB
Verbrauch:	0,8 kg / m² Bindemittel, 0,8 kg / m² Füllstoff, Abstreusand im Überschuss

3. Decksiegel
Ausgehärtete Grundierspachtelung mit einem pigmentierten, lösemittelfreien 2-Komponenten-Epoxidharz versiegeln. Das Decksiegel muss beständig sein gegenüber Benzin, Dieselkraftstoff, Skydrol, Bremsflüssigkeit ATN, AdBlue und Motoröl.

Material:	cds-Beschichtung HB
Farbe:	ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038
Verbrauch:	0,7 kg / m²

Mengenangaben gemäß Prüfzeugnis, tatsächliche Verbrauchsmengen bedürfen einer objektspezifischen Überprüfung durch den Ausführenden. Ein Rautiefenausgleich ist nicht berücksichtigt.

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3349 cds-Grundierung MB), 4400 (cds-Beschichtung HB) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.

05 / 2023
cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer-Straße 72
55576 Sprendlingen / Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de