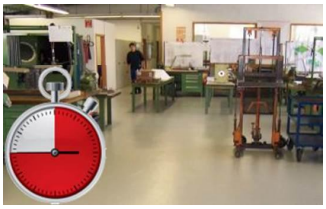
Systemdatenblatt
cds-**Rapid-Versiegelungssystem**
Mörtel, Grundierung und Versiegelung für schnelles Arbeiten



Das Rapid-Versiegelungssystem ist ein Produktsystem zur schnellen Ausbesserung von Schäden in Beton mit anschließender Versiegelung (**cds-Versiegelung BLF** mit Härter FH-super). Es findet überall dort Anwendung, wo unter hohem Zeitdruck eine Fläche aus Beton oder Zementestrich schnell versiegelt werden muss. Ist der Untergrund beschädigt, ist dieser mit **cds-Mörtel 11 rapid** zu reparieren.

Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Betonuntergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² aufweisen.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 5 °C, max. 20 °C

Aushärtezeit bei 20°C

begehbar nach 4 Stunden (**cds-Mörtel 11 rapid**),
6 Stunden (**cds-Versiegelung BLF** mit Härter FH-super)

Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich

Betonreparatur:	**cds-Haftvermittler**:	0,6 - 0,8 kg/m²
	cds-Mörtel 11 rapid:	ca. 2 kg/l
Grundierung:	**cds-Versiegelung BLF**:	ca. 0,35 kg/m²
Versiegelung:	**cds-Versiegelung BLF**:	ca. 0,25 kg/m²

Verarbeitung

Topfzeiten der Materialien (20 °C): ca. 10 Minuten, daher ist die schnelle Anarbeitung an schon applizierte Beschichtungsbereiche detailliert zu planen. **cds-Haftvermittler** anmischen und mit einem Pinsel auf die vorbehandelte Fläche aufbringen und einmassieren. Anschließend den angemischten **cds-Mörtel 11 rapid** nass in nass auf die mit **cds-Haftvermittler** versehenen Flächen mit einer Kelle aufbringen, in die gewünschte Form bringen und verdichten. Nach Aushärten des Mörtels die **cds-Versiegelung BLF** anmischen und mit einer kurzflorigen Rolle in zwei Arbeitsgängen (Grundierung und Deckversiegelung) aufbringen.

Farbton

ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage

Lieferform

cds-Haftvermittler: 1 kg Beutel sowie 2 kg, 4 kg und 10 kg Gebinde
cds-Mörtel 11 rapid: 8 kg Gebinde, 25 kg Sack
cds-Versiegelung BLF: 10 kg und 25 kg Gebinde

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- Topfzeiten der Materialien bei 20 °C: ca. 10 Minuten
- schnelle Herstellung von Untergrundreparatur und Versiegelung
- Grundierung und Versiegelung an einem Arbeitstag möglich

07/2021
cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer-Straße 72
55576 Sprendlingen/Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de

Management System ISO 9001:2015
TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
www.tuv.com ID 9108613418
SYS

Musterleistungstext

Betonreparatur

1. Untergrundvorbereitung

Visuelle und mechanische Untersuchung des gesamten instandzusetzenden Bereiches durch geeignete Verfahren. Schadhafte Bereiche bis auf den tragfähigen Kernbeton ausstemmen, anfallenden Bauschutt aufnehmen und ordnungsgemäß entsorgen.

2. Grundierung

Die Haftgrenzflächen sind ggf. zu trocknen und von trennend wirkenden Substanzen durch geeignete Verfahren zu reinigen und anschließend mit einem lösemittelfreien, thixotropierten 2-Komponenten-Epoxidharz zu grundieren.

Material: cds-Haftvermittler mit Härter FH-super
Verbrauch: 0,6 - 0,8 kg/m²

3. Betonreparatur

Reprofilierung der ausgestemmten Schadstellen, höhengleich zu den angrenzenden Flächen, mit einem pigmentierten, mit definierter Sieblinie gefüllten, 2-Komponenten-Epoxidharzmörtel mit sehr hoher Reaktivität. Der Mörtel muss spätestens nach 3 Stunden befahrbar sein. Die Oberfläche ist sorgfältig in Struktur der umliegenden Fläche anzugleichen.

Material: cds-Mörtel 11 rapid
Verbrauch: ca. 2 kg/l auszufüllendes Volumen
Farbton: grau

Beschichtung und Versiegelung

4. Untergrundvorbereitung

Beton- bzw. Zementestrichflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen und Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbehandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Die Oberfläche muss tragfähig sein und eine Haftzugfestigkeit von mind. 1,5 N/mm² aufweisen.

5. Grundierung

Die vorbereiteten Flächen mit einem pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle grundieren. Das Grundiermaterial muss folgende Anforderungen erfüllen und nach spätestens 6 Stunden begehbar sein:

- Druckfestigkeit: 50 N/mm²
- Biegezugfestigkeit: 35 N/mm²
- Abrieb nach Taber: 73 mg (CS10 / 1.000 / 1.000)
- Shore D Härte: 75

Material: cds-Versiegelung BLF, Härter FH-super
Verbrauch: ca. 0,35 kg/m²
Farbton: ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

6. Versiegelung glänzend

Die grundierten Flächen mit einem pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle versiegeln. Das Versiegelungsmaterial muss folgende Anforderungen erfüllen und nach spätestens 6 Stunden begehbar sein:

- Druckfestigkeit: 50 N/mm²
- Biegezugfestigkeit: 35 N/mm²
- Abrieb nach Taber: 73 mg (CS10 / 1.000 / 1.000)
- Shore D Härte: 75

Material: cds-Versiegelung BLF, Härter FH
Verbrauch: ca. 0,25 kg/m²
Farbton: ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

optional 6. Versiegelung matt / feinrau

Die grundierten Flächen mit einem pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle versiegeln. Das Versiegelungsmaterial ist mit 20% Füllstoff (Geba Feinsand) zu füllen und muss folgende Anforderungen erfüllen:

- Druckfestigkeit: 50 N/mm²
- Biegezugfestigkeit: 35 N/mm²
- Shore D Härte: 75

Material: cds-Versiegelung BLF, Härter FH
Verbrauch: ca. 0,25 kg/m² Bindemittel, ca. 0,05 kg/m² Füllstoff
Farbton: ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 9900 (cds Haftvermittler), 8826 (cds-Mörtel 11 rapid), 4789 (cds-Versiegelung BLF) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.

07/2021
cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer-Straße 72
55576 Sprendlingen/Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de

Management System ISO 9001:2015
TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
www.tuv.com ID 9108613418
SYS