



Die Beschichtung mit Epoxidharzsiegel findet Anwendung in Bereichen, die nach DGUV und berufsgenossenschaftlichen Anforderungen, rutschhemmend **R10** ausgeführt werden müssen, wie z.B. **Gehwege, Laderampen überdacht, Außentreppen, Eingangsbereiche außen, Verkaufsbereiche für verpackte Waren, Bedienungsgang für Brot oder Molkereierzeugnisse, Verkaufs- oder Lagerbereiche im Freien, Sanitärräume.** Die DGUV beschränkt sich auf solche Arbeitsräume, Arbeitsbereiche und betriebliche Verkehrswege, deren Fußböden nutzungsbedingt bzw. aus dem betrieblichen Ablauf heraus mit gleitfördernden Stoffen in Kontakt kommen, die eine Gefahr des Ausrutschens darstellen.

#### Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Untergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> aufweisen.

#### Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 10 °C, max. 30 °C

#### Aushärtezeit bei 20 °C

begebar nach: 10 - 12 Stunden (**cds-Grundierung MB**),  
16 Stunden (**cds-Beschichtung HB**)

Die Aushärtezeiten von **cds-Grundierung MB** und **cds-Beschichtung HB** können durch Zusatz von **cds-EP-Beschleuniger** verkürzt werden. (Weitere Hinweise siehe Technisches Merkblatt **cds-EP-Beschleuniger**.)

#### Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich

Grundierung:	z.B. <b>cds-Grundierung MB:</b>	ca. 0,3 kg/m <sup>2</sup>
Beschichtung:	<b>cds-Beschichtung HB:</b>	ca. 0,8 kg/m <sup>2</sup>
	Abstreuung: QS 0,3 - 0,9 mm:	Überschuss
Versiegelung:	<b>cds-Beschichtung HB:</b>	ca. 0,8 kg/m <sup>2</sup>

#### Verarbeitung

Anmischen und aufbringen der **cds-Grundierung MB**, Nach dem Aushärten der Grundierung **cds-Beschichtung HB** aufrollen und mit Quarzsand der Korngröße 0,3 - 0,9 mm im Überschuss abstreuen. Nicht gebundenes Abstreumaterial aufnehmen und die ausgehärtete Beschichtung abschließend mit **cds-Beschichtung HB** versiegeln.

#### Farbton

ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage

#### Lieferform

**cds-Grundierung MB:** 10 kg, 25 kg und 305 kg Gebinde  
**cds-Beschichtung HB:** 10 kg, 30 kg und 245 kg Gebinde

#### Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

#### Vorteile

- Prüfzeugnis R10 V4 nach DGUV und DIN 51130
- physiologisch unbedenklich
- chemikalienbeständig gegenüber den Prüfgruppen des DIBt Nr. 1, 3, 10 und 11, P3-Reiniger (alkalisch), Natronlauge 40 %, Schwefel- und Salzsäure 10 %

#### Reinigungsempfehlung

Bürstenreinigung



## Musterleistungstext

### 1. Untergrundvorbereitung

Beton- bzw. Zementestrichflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen oder Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbehandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Die Oberfläche muss tragfähig sein und eine Haftzugfestigkeit von mind. 1,5 N/mm<sup>2</sup> aufweisen.

### 2. Grundierung

Die vorbereiteten Flächen mit einem ungefüllten, niedrigviskosen, 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle

grundieren Material: cds-Grundierung MB

Verbrauch: ca. 0,3 kg/m<sup>2</sup> Bindemittel,

### 3. Beschichtung

Auf grundierten Flächen ein pigmentiertes 2-Komponenten-Epoxidharz aufrollen und mit Quarzsand der Korngröße 0,3 - 0,9 mm im Überschuss abstreuen. Nach Aushärten überschüssiges Abstreumaterial aufnehmen und entsorgen. Das Beschichtungsmaterial muss chemikalienbeständig gegenüber den Prüfgruppen des DIBt Nr. 1, 3, 10 und 11 sein sowie gegenüber P3-Reiniger (alkalisch), Natronlauge 40 %, Schwefel- und Salzsäure 10 %.

Material: cds-Beschichtung HB

Verbrauch: ca. 0,8 kg/m<sup>2</sup> Bindemittel, 3 - 4 kg/m<sup>2</sup> Quarzsand

Farbton: ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

### 4. Versiegelung

Die beschichteten Flächen mit einem pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle versiegeln. Das Siegelmaterial muss gemäß Prüfzeugnis und nach DIN 25415-1 sehr gut dekontaminierbar sowie chemikalienbeständig gegenüber den Prüfgruppen des DIBt Nr. 1, 3, 10 und 11 sein, sowie gegenüber P3-Reiniger (alkalisch), Natronlauge 40 %, Schwefel- und Salzsäure 10 %. Die Rutschhemmung R10V4 ist mit Prüfzeugnis nachzuweisen.

Material: cds-Beschichtung HB

Verbrauch: ca. 0,8 kg/m<sup>2</sup> Bindemittel

Farbton: ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3349 (cds-Grundierung MB), 4400 (cds-Beschichtung HB) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.