



Der versiegelte Einstreubelag findet Anwendung in Bereichen, die nach DGUV und berufsgenossenschaftlichen Anforderungen, rutschhemmend **R12** ausgeführt werden müssen, wie z.B. im Bereich der **Fleischverarbeitung, Milchbe- und Verarbeitung, Käseherstellung, Lagerbereiche für Öle und Fette, Feuerwehrhäuser**. Die DGUV beschränkt sich auf solche Arbeitsräume, Arbeitsbereiche und betriebliche Verkehrswege, deren Fußböden nutzungsbedingt bzw. aus dem betrieblichen Ablauf heraus mit gleitfördernden Stoffen in Kontakt kommen, die eine Gefahr des Ausrutschens darstellen.

Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Untergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Oberflächenzugfestigkeit von mindestens 1,5 MPa im Mittel aufweisen.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

min. 10 °C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20°C

begehrbar nach ca. 15 Stunden (**cgs-Grundierung MB**) *
ca. 16 – 18 Stunden (**cgs-Beschichtung HB**) *
ca. 16 – 18 Stunden (**cgs-Beschichtung HB**) *

*Durch Zugabe von cgs-EP-Beschleuniger kann eine Verkürzung der Aushärtezeiten erreicht werden (siehe TM cgs-EP-Beschleuniger)

Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich

Grundierung:	cgs-Grundierung MB :	ca. 0,3 kg/m ²
Beschichtung:	cgs-Beschichtung HB :	ca. 0,8 kg/m ²
	Abstreuerung: Quarzsand 0,7 - 1,2 mm :	im Überschuss
Versiegelung:	cgs-Beschichtung HB :	ca. 0,8 kg/m ²

Verarbeitung

Anmischen und Aufbringen der **cgs-Grundierung MB**. Nach Aushärtung der Grundierung **cgs-Beschichtung HB** aufbringen und mit feuergetrocknetem Quarzsand der Korngröße 0,7 – 1,2 mm im Überschuss abstreuen. Nach Aushärtung nicht gebundenes Abstreumaterial aufnehmen und die ausgehärtete Beschichtung abschließend mit **cgs-Beschichtung HB** versiegeln.

Farbton

ca. RAL: 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage

Lieferform

cgs-Grundierung MB : 10 kg, 25 kg und 280 kg Gebinde
cgs-Beschichtung HB : 10 kg, 30 kg und 245 kg Gebinde

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- Prüfzeugnis R12 V6 nach ASR A1.5 und DIN EN 16165:2023-02
- chemikalienbeständig gemäß Prüfliste
- hohe Verschleißfestigkeit unter hoher mechanische Belastung

Reinigungsempfehlung

- Bürstenreinigung



Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung

Beton- bzw. Zementestrichflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen oder Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbehandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Der vorbereitete Untergrund muss tragfähig sein und eine Oberflächenzugfestigkeit von mind. 1,5 MPa aufweisen.

2. Grundierung

Die vorbereiteten Flächen mit einem ungefüllten, niedrigviskosen, 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle grundieren.

Material: cds-Grundierung MB

Verbrauch: ca. 0,30 kg/m²

3. Beschichtung

Auf die grundierte Fläche ein pigmentiertes 2-Komponenten-Epoxidharz applizieren und mit Quarzsand der Korngröße 0,7 - 1,2 mm im Überschuss abstreuen. Nach Aushärten überschüssiges Abstreumaterial aufnehmen und entsorgen. Das Material ist u.a. chemikalienbeständig gegenüber den Prüfgruppen des DIBt Nr. 1, 3, 10 und 11, Natronlauge 40 %, Schwefel- und Salzsäure 10 %. Die Rutschhemmung R12 V6 ist mit Prüfzeugnis nachzuweisen.

Material: cds-Beschichtung HB

Verbrauch: ca. 0,80 kg/m² Bindemittel, Quarzsand 0,7 - 1,2 mm im Überschuss

Farbe: ca. RAL: 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

4. Versiegelung

Die grundierte und abgestreute Fläche mit einem pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle versiegeln. Aufbringen des Materials mittels Gummischieber und anschließend gleichmäßig im Kreuzgang mit einer langflorigen Rolle verteilen. Das Material ist u.a. chemikalienbeständig gegenüber den Prüfgruppen des DIBt Nr. 1, 3, 10 und 11, Natronlauge 40 %, Schwefel- und Salzsäure 10 %. Die Rutschhemmung R12 V6 ist mit Prüfzeugnis nachzuweisen.

Material: cds-Beschichtung HB

Verbrauch: ca. 0,80 kg/m² Bindemittel

Farbton: ca. RAL: 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3349 (cds-Grundierung MB), 4400 (cds-Beschichtung HB) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.