Systemdatenblatt

cds-Epoxidharz Bodenbeschichtung, rutschhemmend R12 V6

geprüfte Rutschhemmung nach ASR A1.5 und DIN EN 16165:2023-02
Prüfzeugnis Nr.: PZ_4400_83

Der versiegelte Einstreubelag findet Anwendung in Bereichen, die nach DGUV und berufsgenossenschaftlichen Anforderungen, rutschhemmend **R12** ausgeführt werden müssen, wie z.B. im Bereich der **Fleischverarbeitung, Milchbe- und Verarbeitung, Käseherstellung, Lagerbereiche für Öle und Fette, Feuerwehrhäuser**. Die DGUV beschränkt sich auf solche Arbeitsräume, Arbeitsbereiche und betriebliche Verkehrswege, deren Fußböden nutzungsbedingt bzw. aus dem betrieblichen Ablauf heraus mit gleitfördernden Stoffen in Kontakt kommen, die eine Gefahr des Ausrutschens darstellen.

Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Untergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Oberflächenzugfestigkeit von mindestens 1,5 MPa im Mittel aufweisen.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

min. 10 °C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20°C

begehbar nach	ca. 15 Stunden (**cds-Grundierung MB**) *
	ca. 16 – 18 Stunden (**cds-Beschichtung HB**) *
	ca. 16 – 18 Stunden (**cds-Beschichtung HB**) *

*Durch Zugabe von cds-EP-Beschleuniger kann eine Verkürzung der Aushärtezeiten erreicht werden (siehe TM cds-EP-Beschleuniger)

Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich

Grundierung:	**cds-Grundierung MB** :	ca. 0,3 kg / m²
Beschichtung:	**cds-Beschichtung HB** :	ca. 0,8 kg / m²
	Abstreuung: Quarzsand 0,7 - 1,2 mm :	im Überschuss
Versiegelung:	**cds-Beschichtung HB** :	ca. 0,8 kg / m²

Verarbeitung

Anmischen und Aufbringen der **cds-Grundierung MB.** Nach Aushärtung der Grundierung **cds-Beschichtung HB** aufbringen und mit feuergetrocknetem Quarzsand der Korngröße 0,7 – 1,2 mm im Überschuss abstreuen. Nach Aushärtung nicht gebundenes Abstreumaterial aufnehmen und die ausgehärtete Beschichtung abschließend mit **cds-Beschichtung HB** versiegeln.

Farbton

ca. RAL: 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage

Lieferform

cds-Grundierung MB :	10 kg, 25 kg und 280 kg Gebinde
cds-Beschichtung HB :	10 kg, 30 kg und 245 kg Gebinde

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- Prüfzeugnis R12 V6 nach ASR A1.5 und DIN EN 16165:2023-02
- chemikalienbeständig gemäß Prüfliste
- hohe Verschleißfestigkeit unter hoher mechanische Belastung

Reinigungsempfehlung

- Bürstenreinigung

06/2023
cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer-Straße 72
55576 Sprendlingen/Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de

Management System ISO 9001:2015
TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
SYS

Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung

Beton- bzw. Zementestrichflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen oder Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbehandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Der vorbereitete Untergrund muss tragfähig sein und eine Oberflächenzugfestigkeit von mind. 1,5 MPa aufweisen.

2. Grundierung

Die vorbereiteten Flächen mit einem ungefüllten, niedrigviskosen, 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle grundieren.

Material: cds-Grundierung MB
Verbrauch: ca. 0,30 kg / m²

3. Beschichtung

Auf die grundierte Fläche ein pigmentiertes 2-Komponenten-Epoxidharz applizieren und mit Quarzsand der Korngröße 0,7 - 1,2 mm im Überschuss abstreuen. Nach Aushärten überschüssiges Abstreumaterial aufnehmen und entsorgen. Das Material ist u.a. chemikalienbeständig gegenüber den Prüfgruppen des DIBt Nr. 1, 3, 10 und 11, Natronlauge 40 %, Schwefel- und Salzsäure 10 %. Die Rutschhemmung R12 V6 ist mit Prüfzeugnis nachzuweisen.

Material: cds-Beschichtung HB
Verbrauch: ca. 0,80 kg / m² Bindemittel, Quarzsand 0,7 - 1,2 mm im Überschuss
Farbe: ca. RAL: 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

4. Versiegelung

Die grundierte und abgestreute Fläche mit einem pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle versiegeln. Aufbringen des Materials mittels Gummischieber und anschließend gleichmäßig im Kreuzgang mit einer langflorigen Rolle verteilen. Das Material ist u.a. chemikalienbeständig gegenüber den Prüfgruppen des DIBt Nr. 1, 3, 10 und 11, Natronlauge 40 %, Schwefel- und Salzsäure 10 %. Die Rutschhemmung R12 V6 ist mit Prüfzeugnis nachzuweisen.

Material: cds-Beschichtung HB
Verbrauch: ca. 0,80 kg / m² Bindemittel
Farbton: ca. RAL: 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3349 (cds-Grundierung MB), 4400 (cds-Beschichtung HB) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.

06 / 2023
cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer-Straße 72
55576 Sprendlingen / Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de