



Die Beschichtung mit Mattepflege findet Anwendung in Bereichen, die nach DGUV und berufsgenossenschaftlichen Anforderungen, rutschhemmend **R9** ausgeführt werden müssen, wie z.B. **Eingangsbereiche innen, Treppen innen, Aufenthaltsräume, Pausenhallen, Laborräume, Kassenbereiche, Packbereiche**. Die DGUV beschränkt sich auf solche Arbeitsräume, Arbeitsbereiche und betriebliche Verkehrswege, deren Fußböden nutzungsbedingt bzw. aus dem betrieblichen Ablauf heraus mit gleitfördernden Stoffen in Kontakt kommen, die eine Gefahr des Ausrutschens darstellen.

Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Untergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² aufweisen.

Untergrund- und Umgebungstemperatur

mind. 10°C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20°C mit Härter S

begebar nach 10 Stunden (**cds-Grundierung MB**),
nach 16 Stunden (**cds-Beschichtung HB**)

Die Aushärtezeiten von **cds-Grundierung MB** und **cds-Beschichtung HB** können durch Zusatz von **cds-EP-Beschleuniger** verkürzt werden. (Weitere Hinweise siehe Technisches Merkblatt **cds-EP-Beschleuniger**.)

Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich

Grundierung:	cds-Grundierung MB:	ca. 0,35 kg/m ²
Beschichtung:	cds-Beschichtung HB:	ca. 0,75 kg/m ²
Mattepflege:	z.B. Thermotur Satina der Fa. Kiehl	ca. 0,05 kg/m ²

Verarbeitung

Anmischen und aufbringen der **cds-Grundierung MB**. Nach dem Aushärten der Grundierung **cds-Beschichtung HB** mit einer Dreieckszahnleiste Höhe 2 mm aufbringen. Nach Aushärtung der Beschichtung 2-maliges auftragen einer matten Einpflege z.B. mit einem Flachmopp (Verbrauch ca.0,025 kg/m² pro Auftrag).

Farbton

ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage

Lieferform

cds-Grundierung MB: 10 kg und 25 kg Gebinde
cds-Beschichtung HB: 10 kg, 30 kg und 245 kg Gebinde
Mattepflege: in 5 und 10 l

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- Prüfzeugnis R9 nach DGUV und DIN 51130 (02.2014) und ASR A1.5/1,2
- physiologisch unbedenklich
- chemikalienbeständig gegenüber den Prüfgruppen des DIBt Nr. 1, 3, 10 und 11, P3-Reiniger (alkalisch), Natronlauge 40 %, Schwefel- und Salzsäure 10 %

Reinigungsempfehlung

Nassreinigung

Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung

Beton- bzw. Zementestrichflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen oder Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbehandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Die Oberfläche muss tragfähig sein und eine Haftzugfestigkeit von mind. 1,5 N/mm² aufweisen.

2. Grundierung

Die vorbereiteten Flächen mit einem ungefüllten, niedrigviskosen, 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle grundieren. Material: cds-Grundierung MB
Verbrauch: ca. 0,35 kg/m² Bindemittel

3. Beschichtung

Auf grundierten Flächen ein pigmentiertes 2-Komponenten-Epoxidharz mit einer Dreieckszahnleiste, Höhe 2 mm aufbringen. Das Beschichtungsmaterial muss chemikalienbeständig gegenüber den Prüfgruppen des DIBt Nr. 1, 3, 10 und 11 sein sowie gegenüber P3-Reiniger (alkalisch), Natronlauge 40 %, Schwefel- und Salzsäure 10 %.

Material: cds-Beschichtung HB
Verbrauch: ca. 0,75 kg/m²
Farbton: ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

4. Matteinpflege

Die beschichteten Flächen mit einer matten Einpflegedispersion mittels Flachmopp versiegeln. Es erfolgen 2 Aufträge im Abstand von ca. 30 Minuten mit jeweils 0,025 kg/m² und Auftrag
Die Rutschhemmung R9 ist mit Prüfzeugnis nachzuweisen.

Material: Matteinpflegeprodukte z.B. der Firma Kiehl
Verbrauch: ca. 0,025 kg/m² pro Auftrag

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3349 (cds-Grundierung MB), 4400 (cds-Beschichtung HB) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.