Die Versiegelung findet Anwendung in Bereichen, die nach berufsgenossenschaftlichen Anforderungen, rutschhemmend **R12** ausgeführt werden müssen, wie z.B. **Eingangsbereiche außen, Außentreppen, Waschplätze, Werkstätten, Pressen, Verkaufsräume, Getränkeabfüllung**. Die DGUV beschränkt sich auf solche Arbeitsräume, Arbeitsbereiche und betriebliche Verkehrswege, deren Fußböden nutzungsbedingt bzw. aus dem betrieblichen Ablauf heraus mit gleitfördernden Stoffen in Kontakt kommen, die eine Gefahr des Ausrutschens darstellen.

Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Grundieren durch geeignete Verfahren entfernt werden. Untergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² aufweisen.

Temperatur

mind. 10 °C, max. 30 °C

Aushärtezeit bei 20°C

begehbar nach: 6 - 12 Stunden (**cds-Grundierung MB**),
16 Stunden (**cds-Beschichtung HB**)

Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich

Grundierung:	**cds-Grundierung MB**: Abstreuung: QS 0,3 - 0,9 mm	ca. 0,5 kg/m² Überschuss
Versiegelung:	**cds-Beschichtung HB**:	ca. 0,6 - 0,8kg/m²

Verarbeitung

Anmischen und aufbringen der **cds-Grundierung MB**, abstreuen der Grundierung mit Quarzsand der Korngröße 0,3 - 0,9 mm im Überschuss. Nach dem Aushärten der Grundierung nicht gebundenes Abstreumaterial aufnehmen und die ausgehärtete Grundierung abschließend mit **cds-Beschichtung HB** versiegeln.

Farbton

ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, weitere Farben auf Anfrage

Lieferform

cds-Grundierung MB: 10 kg, 25 kg und 305 kg Gebinde
cds-Beschichtung HB: 10 kg, 30 kg und 245 kg Gebinde

Lagerfähigkeit

1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

Vorteile

- Prüfzeugnis R12 V6 nach DGUV und DIN 51130
- physiologisch unbedenklich
- chemikalienbeständig gegenüber den Prüfgruppen des DIBt Nr. 1, 3, 10 und 11, P3-Reiniger (alkalisch), Natronlauge 40 %, Schwefel- und Salzsäure 10 %

Reinigungsempfehlung

Bürstenreinigung

04/2021
cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer-Straße 72
55576 Sprendlingen/Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de

Management System ISO 9001:2015
TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
www.tuv.com ID 9108613418
SYS

Musterleistungstext

1. Untergrundvorbereitung

Beton- bzw. Zementestrichflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen oder Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbehandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Im Einheitspreis ist die Entsorgung als unbelasteter Bauschutt enthalten. Die Oberfläche muss tragfähig sein und eine Haftzugfestigkeit von mind. 1,5 N/mm² aufweisen.

2. Grundierung

Die vorbereiteten Flächen mit einem ungefüllten, niedrigviskosen, 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle grundieren und anschließend mit Quarzsand der Korngröße 0,3 - 0,9 mm im Überschuss abstreuen. Nach Aushärten überschüssiges Abstreumaterial aufnehmen und entsorgen.

Material: cds-Grundierung MB
Verbrauch: ca. 0,5 kg/m² Bindemittel, 2 - 3 kg/m² Quarzsand der Körnung 0,3-0,9mm

3. Versiegelung

Die grundierten Flächen mit einem pigmentierten 2-Komponenten-Epoxidharz mittels Rolle versiegeln. Die Versiegelung muss gemäß Prüfzeugnis und nach DIN 25415-1 sehr gut dekontaminierbar sowie chemikalienbeständig gegenüber den Prüfgruppen des DIBt Nr. 1, 3, 10 und 11 sein, sowie gegenüber P3-Reiniger (alkalisch), Natronlauge 40 %, Schwefel- und Salzsäure 10 %. Die Rutschhemmung R12 ist mit Prüfzeugnis nachzuweisen.

Material: cds-Beschichtung HB
Verbrauch: ca. 0,60 – 0,80 kg/m²
Farbton: ca. RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7037 oder 7038

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3349 (cds-Grundierung MB), 4400 (cds-Beschichtung HB) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.

04/2021
cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer-Straße 72
55576 Sprendlingen/Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de

Management System ISO 9001:2015
TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
www.tuv.com ID 9108613418
SYS