cds-V-Mörtel flex standfest ist ein pigmentierter, flexibilisierter, mit definierter Sieblinie gefüllter, 2-Komponenten-Epoxidharzmörtel und wird vorwiegend für die Verfüllung von Aussparungen beim Geländerpfosteneinbau verwendet. Er erfüllt die Anforderungen analog den BASt-Richtzeichnungen Gel 12, 13, 14.

Untergrundbeschaffenheit	Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Betonuntergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm² aufweisen.
Untergrund- und Umgebungstemperatur	mind. 5 °C, max. 30 °C
Aushärtezeit bei 20°C	belastbar nach 8 - 18 Stunden, je nach verwendetem Härter
Materialverbrauch	**cds-Haftvermittler**: 0,6 - 0,8 kg/m² **cds-V-Mörtel flex standfest**: ca. 2,1 kg/l auszufüllendes Volumen
Verarbeitung	**cds-Haftvermittler** anmischen und mit einem Pinsel o.ä. auf die vorbehandelte Fläche aufbringen und einmassieren. Anschließend den angemischten **cds-V-Mörtel flex standfest** nass in nass auf die mit **cds-Haftvermittler** versehenen Flächen mit einer Kelle aufbringen und in die gewünschte Form bringen.
Farbton	grau, weitere Farben auf Anfrage ab 3.000 kg
Lieferform	**cds-Haftvermittler**: 1 kg Beutel sowie 2, 4, 10 kg Gebinde **cds-V- Mörtel flex standfest**: 8 kg Gebinde und 25 kg Sack
Lagerfähigkeit	1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C
Vorteile	• erfüllt die Anforderungen gemäß Richtzeichnungen Gel 12, 13, 14 • schrumpfarmes Aushärten gemäß TP-BE-PC 4.9 < 0,005 % • Wasserdurchlässigkeit nach DIN 1048-5: 0 mm • Abreißfestigkeit: 4,4 N/mm² (Bruch im Beton) • hohe Beständigkeit und Lebensdauer • schnelle Aushärtung • Applikation in einem Arbeitsablauf • keine Nachbehandlung erforderlich • verarbeitbar bei < 10 mm Schichtdicke

08/2021
cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer-Straße 72
55576 Sprendlingen/Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de

Management System ISO 9001:2015
TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
www.tuv.com ID 9108613418
SYS

Musterleistungstext

1. Grundierung

Die Haftgrenzflächen sind ggf. zu trocknen und von trennend wirkenden Substanzen durch geeignete Verfahren zu reinigen und anschließend mit einem lösemittelfreien, thixotropierten 2-Komponenten-Epoxidharz zu grundieren.

Material: cds-Haftvermittler
Verbrauch: 0,6 - 0,8 kg / m^2

2. Pfostenverguss

Die Aussparungen um die Geländerpfosten mit einem pigmentierten, flexibilisierten, mit definierter Sieblinie gefüllten, 2-Komponenten-Epoxidharzmörtel verfüllen. Die Oberfläche ist sorgfältig in Struktur der umliegenden Fläche anzugleichen. Eine Nachbehandlung erfolgt nicht. Der Mörtel muss die Anforderungen gemäß den Richtzeichnungen Gel 12, 13, 14 und gemäß Prüfzeugnis folgende Anforderungen erfüllen:

- schrumpfarmes Aushärten gemäß TP-BE-PC 4.9 < 0,005 %
- Wasserdurchlässigkeit nach DIN 1048-5: 0 mm
- Abreißfestigkeit: 4,4 N / mm^2 (Bruch im Beton)
- Biegezugfestigkeit nach DIN EN 196-1 > 35 N / mm^2
- Druckfestigkeit nach DIN EN 196-1 > 55 N / mm^2
- statischer Elastizitätsmodul nach DIN EN 13412: 1.700 N / mm^2
- Wärmeausdehnungskoeffizient nach DIN EN 1770 α_m (-20 °C bis +40 °C) = 46,1 x 10^{-6} / K

Material: cds-V-Mörtel flex standfest
Verbrauch: ca. 2,1 kg / l auszufüllendes Volumen
Farbton: grau

Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 9900 (cds-Haftvermittler), cds-V-Mörtel flex standfest) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.

08 / 2021
cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de
Gau-Bickelheimer-Straße 72
55576 Sprendlingen / Rhh.
Germany
Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de

Management System ISO 9001:2015
TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
www.tuv.com ID 9108613418
SYS