cds-MA-Rapidkleber

Technisches Merkblatt Nr. 9976



Beschreibung: cds-MA-Rapidkleber ist ein 2-Komponenten-Methylmethacrylat, härtbar mit

Peroxid-Härterpulver.

Anwendung: cds-MA-Rapidkleber ist ein schneller Baukleber für Außen- und Verkehrsflächen,

vornehmlich auf Beton oder zementgebundenen Untergründen (z. B. Aufkleben von

Betonsteinen oder dünnschichtigem, taktilem Blindenleitsystem).

Auf Straßenasphalt nur für Flächen bis ca. 60 x 30 cm und nach vorheriger

Objektprüfung einsetzen.

Eigenschaften: Spezifisches Gewicht (Mischung) 1,89 g/cm³

> Festkörpergehalt: 98 ± 2 Gew. % Mischungsverhältnis: 98:2 (bei +10°C)

Auf 4,9 kg	Verarbeitungszeit			begehbar nach			ausgehärtet nach		
Stamm-Masse	(Minuten)			(Minuten)			(Stunden)		
	+10°C	+20°C	+30°C	+10°C	+20°C	+30°C	+10°C	+20°C	+30°C
Härter (100 g)	18	10	-	50	30	-	24	12	-
Härter (50 g)	-	15	8	-	35	20	-	18	10

+ 5°C Mindesthärtungs- bzw.

Objekttemperatur:

max. Verarbeitungs- bzw. + 30°C

Objekttemperatur:

Der mineralische Untergrund muss trocken, tragfähig, feingriffig sowie frei von **Untergrund:**

Schlempe, Staub, Iosen Teilen, Fett und Öl sein. Die Abreißfestigkeit der

Betonunterlage darf

1,5 N/mm² nicht unterschreiten.

Nicht ausreichend tragfähige Schichten müssen mechanisch durch Strahlen und/oder Fräsen entfernt werden. Anschließend lose Teile durch Abblasen

entfernen.

Mischvorgang: Das Mischungsverhältnis ist Außentemperatur abhängig.

Verarbeitungs- temperatur (°C)	Gramm Härter auf 4,9 kg Stamm- Masse	Topfzeit (min.)	Begehbarkeit (nach min.)
5	200	14	60
10	100	18	50
20	100	10	30
20	50	15	35
30	50	8	20
30	25	12	30

Seite 1 von 3



cds-MA-Rapidkleber

Technisches Merkblatt Nr. 9976



Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren. Die benötigte Härtermenge gemäß Tabelle wird vollständig in die Stamm-Masse gegeben und intensiv untergemischt (es dürfen keine weißen Pulverteilchen mehr sichtbar sein). Für das Mischen ist ein elektrisches Handrührgerät zu empfehlen, z.B. langsam laufende Bohrmaschine (300-400 U/Min.) mit angesetztem Rührkorb. Beim Mischen sind Seiten- und Bodenfläche des Gebindes mehrfach scharf abzustreifen. Um Mischfehler völlig auszuschließen.

muss das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umgefüllt und nochmals durchgerührt und danach zügig verarbeitet werden.

Verarbeitung: Die Verarbeitung soll nur erfolgen, wenn die Temperatur des Untergrundes

mindestens 3°C über der jeweils herrschenden Taupunkttemperatur liegt. Die relative Luftfeuchtigkeit darf beim Einbau des Materials 75 % (bei 10°C) bzw. 80 % (bei 23°C) nicht überschreiten. Das Material wird gespachtelt, max. Schichtstärke

4 mm.

Verbrauch: ca. 1,9 kg/m² x mm Schichtstärke je nach Untergrundbeschaffenheit.

Reinigung: Bei jeder Arbeitsunterbrechung sofort mit **cds-EP-Verdünnung/Reiniger** säubern.

Materialkomponenten sowie Reinigungsmittel nicht in die Kanalisation, Gewässer

oder Erdreich gelangen lassen, sondern ordnungsgemäß entsorgen.

Lieferform: 5 kg Gebinde inkl. Härter

Farbton: Beige (unpigmentiert)

Lagerfähigkeit 6 Monate. Gebinde gut verschlossen halten, trocken und nach

Möglichkeit bei + 15°C bis + 20°C lagern. Vor Hitze und Sonneneinstrahlung schützen. Maximale Lagertemperatur + 30°C! Kühl halten, Erwärmung kann Brand verursachen. Bei der Lagerung sind die Vorschriften der BGV B4 "Organische

Peroxide" einzuhalten!

Gefahren: Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Erwärmung kann Brand verursachen.

Hautkontakt, vor allem mit der Härterkomponente, vermeiden. Gelangen Spritzer

ins Auge, sofort intensiv mit Wasser spülen, anschließend unverzüglich Arzt

aufsuchen.

Beachten Sie bitte die allgemeinen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft,

insbesondere das Merkblatt M 001 "organische Peroxide", sowie die

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge in den Sicherheitsdatenblättern und auf den Liefergebinden. Die Gebinde sind kindersicher zu lagern, entsprechend sind

Kinder während der Verarbeitung fernzuhalten.

Nach der Aushärtung ist das Produkt physiologisch unbedenklich.

Produktreste können nach der Aushärtung zusammen mit dem Hausmüll entsorgt

werden.

Seite 2 von 3



Germany

cds-MA-Rapidkleber

Technisches Merkblatt Nr. 9976



Ungereinigte Verpackungen und flüssige Komponenten sind gemäß den behördlichen Vorschriften zu entsorgen (siehe Hinweise im Sicherheitsdatenblatt).

Ausgehärtete Produktreste können unter der Abfallschlüsselnummer 20 03 01 "Gemischte Siedlungsabfälle" in einer geeigneten Müllverbrennungsanlage verwertet werden.

EU-Grenzwert, nach Decopaint Richtlinie (VOC-Gehalt): enthält < 500 g/l

(Grenzwert 2010) Giscode: RMA 20

ADR-Klasse: Stammkomponente: Klasse 3, II

Härter: Klasse 5.2

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf einer umfangreichen Forschungsarbeit und anwendungstechnischen Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinausgehende Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Gewissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktentwicklung vor. Darüber hinaus steht unsere Anwendungstechnik auf Wunsch für weitergehende Beratungen sowie zur Mitwirkung bei der Lösung fertigungs- und anwendungstechnischer Probleme zur Verfügung. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Angaben und Empfehlungen vor ihrer Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen. Das gilt – besonders für Auslandslieferungen - auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf Ersatzleistungen gleichen Umfangs, wie sie unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen für Lieferungen und Leistungen vorsehen.